





TPM

TPM

TPM

□ TPM

(1)

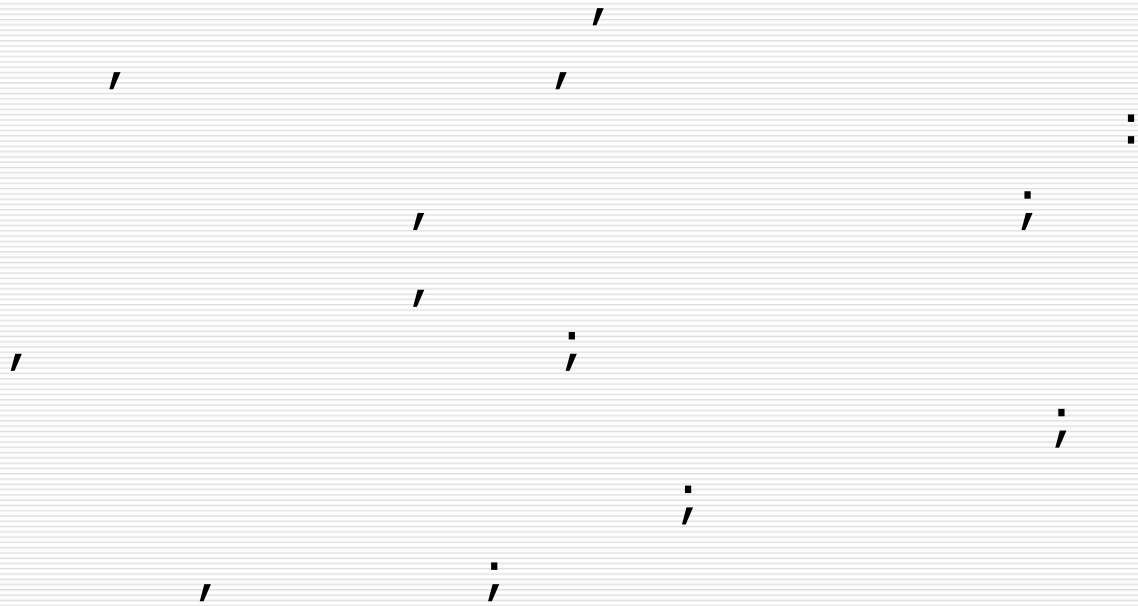
(2)

(3)

(4)

(5)

(6) 5S



TPM

□ TPM

" "

(1)

'

(2)

"

"

'

(3)

"

"

(4)

'

'



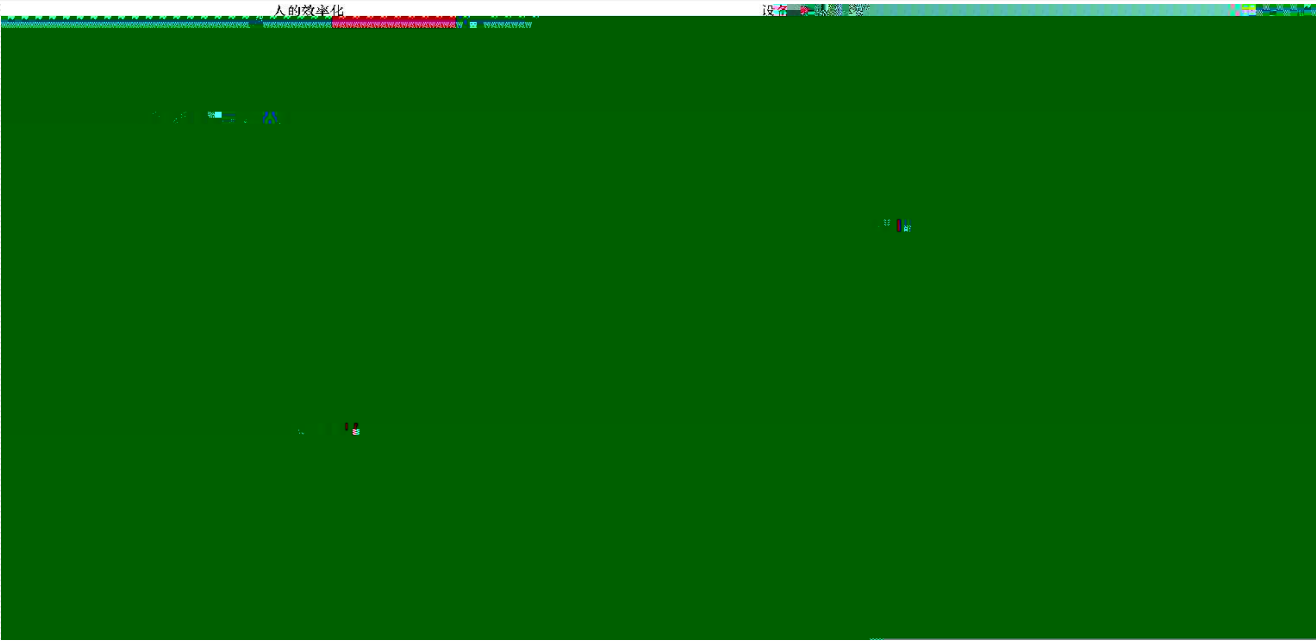
TPM

□ TPM

,TPM

, / , / , /

16



TPM

□ ,TPM

,

,

,

- 1.建立生产部门效率化体制
 - 1.1生产效率化的逐项改善
 - 1.2建立操作人员的自主保全体制
 - 1.3建立保养部门的计划保全体制
 - 1.4提高操作、保全技能的训练
- 2.建立新产品、新设备的初期管理体制

生产部门的五大

□

()

()

()

()

()

()

()

()



- (1) , ;
 - (2) , ;
 - (3) ,TPM ;
 - (4) , ;
 - (5) , ;
 - (6) 5S , ;
 - (7) (OEE), TPM TPM
-



ABC

ABC

-
- , A B C :
 - (1)A : ; ; ;
;
 - (2)B : ; ; ;
; 2 ;
 - (3)C : ; ; ; 3
;
-

□ , ()

□ ()

□ ()

(1) ,

(2)

(3) ,

(4)

(5) ,

□ ()

(1)

(2)

(3)

(4) ,

◆ ()

◆ ()

◆ ()

' /

" " /

' /

" "

' /

' /

" "

" " /

" " /

" " /

◆ TPM

◆ TPM

TPM

◆

TPM



'

'

'

'

'

'

'

'

(PM)

TPM

“

”

'

'